

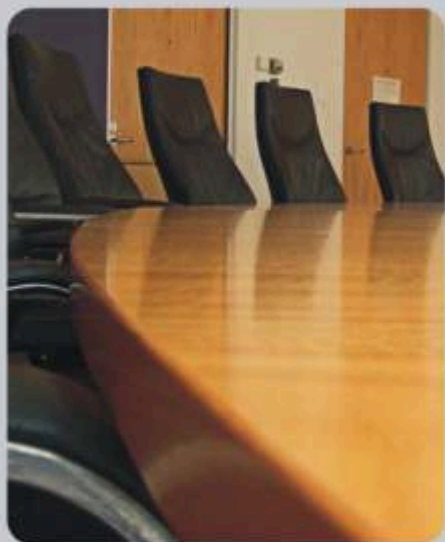


MDF

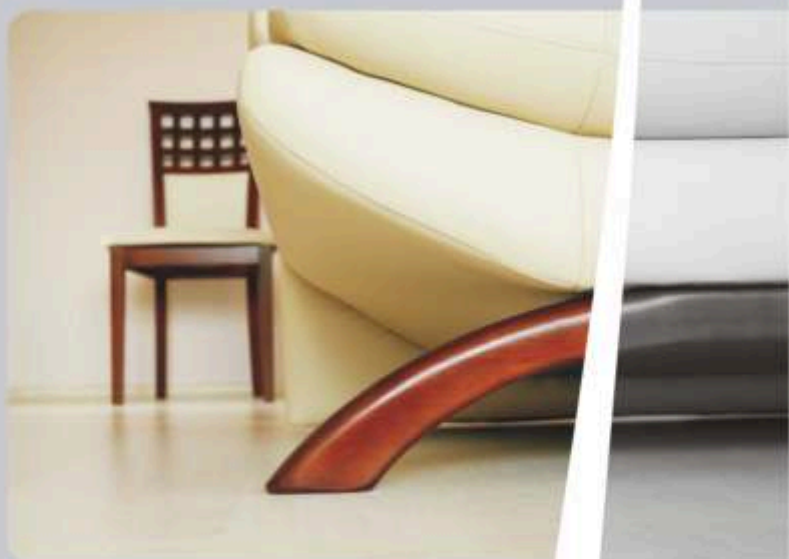
2009
CATALOGUE
CATÁLOGO

The logo for Guararapes, featuring a stylized white figure that resembles a person or a bird in flight, positioned to the left of the brand name.

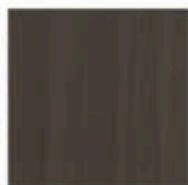
Guararapes



Versatility
Durability
Stability
Uniformity
Perfect Finishing



Versatillidad
Durabilidad
Estabilidad
Uniformidad
Acabamiento Perfecto



A company turned to the future

Una empresa direccionada al futuro

Guararapes, one of the biggest pine plywood exporter in Latin America, stands out in the international market for the quality of its products and for compromising with the environment preservation. Having factory units situated in the towns of Palmas – PR and Santa Cecilia – SC, Guararapes expanded its market, propagating its image of an aligned company with technologic advance and with the development of an entirely sustainable activity that consolidates Guararapes as one of the biggest and most important companies on the forest based panels production field.

Solidified as a reference company on the fibreboard segment, Guararapes expanded its products line by investing massively in technology and productive processes aiming to compete in the MDF market. Its newest in Cacador – SC represents a new landmark to the company that starts to supply new niches in national and international market.

Social-Environmental Responsibilities

Compromised with the renewal of the raw material they use, since 1992 (nineteen ninety two) Guararapes keeps a permanent program of re-forestation in which, every year, more than three million trees are planted in strategically located sites near its plants in south of the country.

The respect for nature is also noticed in the total recycling of wood residues produced by the factory units of Guararapes as well as the treatment of all water used in the production process, being the water returned to the environment in superior conditions compared to its origin and over the quality required by the environmental institutions.

The company also keeps projects in the environmental field with all the generated solid residues being separated from the source by type and class.

La empresa GUARARAPES, es una de las mayores exportadoras de paneles de compensados de pinus de América Latina, se destaca en el mercado internacional por la calidad de sus productos y por su comprometimiento con la preservación del medio ambiente. Con unidades fabriles ubicadas en las ciudades de Palmas – PR y Santa Cecilia – SC, la empresa GUARARAPES amplió sus mercados, propagando la imagen de una empresa delineada con los avances tecnológicos y con el desarrollo de una actividad plenamente sustentable, factores que le consolidan como una de las mayores y más importantes empresas del sector de producción de paneles de base forestal.

Consolidada como una empresa referencia en el segmento de compensados, la empresa GUARARAPES amplía su línea de productos, invirtiendo grandemente en tecnología y procesos productivos, permitiéndole competir en el mercado de MDF. Su más nueva unidad, en Cazador – SC, representa un nuevo marco para la empresa, que pasa a atender nuevos espacios en el mercado nacional e internacional.

Responsabilidad Socioambiental

Comprometido con la renovación de la materia prima que utiliza, desde 1992 la empresa GUARARAPES, mantiene un programa permanente de reforestación en lo cual, a cada año, son plantadas más de 3 millones de mudas, en áreas estratégicamente localizadas próximas a sus unidades de producción, en el sur del país.

El respeto a la naturaleza, también es percibido por el total reaprovechamiento de los residuos de madera producidas por las unidades fabriles de la empresa GUARARAPES, al igual que el tratamiento de toda el agua utilizada en los procesos de producción, que son devueltas al medio ambiente en condiciones superiores que el de la captación y muy por encima de la calidad exigida por los órganos ambientales.

La empresa GUARARAPES, también mantiene proyectos en el área ambiental, con todos los residuos sólidos producidos, siendo clasificados, donde se originan por tipo y clase.

GuaraFibra

MDF

Medium density panel produced with wooden fiber, agglutinated with synthetic and thermo fixed resin under temperature and pressure effect. The wooden fibers are produced from specifically produced wood splinters, which are taken to disks, which de-fiber the wood forming the wooden fibres. Next to that, the fibers are pressed and turned into a homogeneous and uniform panel and after its acclimatization and polishing they're ready to be used.

GuaraFibra panel has a large dimensional stability, excellent usinability and a flat and uniform surface assuring to the product physic-mechanics properties that resemble those of natural wood. Because of its properties, GuaraFibra panel can get several different final touches such as: varnish, painting, decorative panel coating, wooden sheets and PVC, among others.

GuaraFibra has yet several applications on the furnishing industry and on the civil construction such as: doors, shelves, tabletops, bed heads and strips, cabinets, frames, doorposts, ceilings and others.

GuaraFibra

BP

Produced with medium density panels, "GuaraFibra BP" is covered with cellulose sheets impregnated with melamine resin fused to the panel through pressure and temperature, which provides a closed surface, porous free, abrasion and resistant to the attack of chemical products and with great cleaning facility. The panel can be supplied with one or two coated sides, in solid colours or wooden finish and with superficial textures that can give the product the "touch" and visual aspect of the noblest woods.

For its beauty and durability "GuaraFibra BP" can be used in several applications such as: kitchen, bathroom, office and lounge furniture, decorative panels, exposition furniture and partitions, among others.

For its beauty and durability "GuaraFibra BP" can be used in several applications such as: kitchen, bathroom, office and lounge furniture, decorative panels, exposition furniture and partitions, among others.

Panel de media densidad producido con fibras de madera, aglutinadas con resinas sintéticas y termo fijadas sobre efecto de temperatura y presión. Las fibras de madera son producidas a partir de "cavacos" específicamente producidos que, en seguida, son llevados a discos desfibradores, formando así, las fibras de madera. Las fibras son enseguida prensadas y transformadas en un panel homogéneo y uniforme y después de la climatización y lijamiento está pronto para ser utilizado.

El panel GuaraFibra posee gran estabilidad dimensional, excelente fabricabilidad, una superficie lisa y uniforme garantizando al producto propiedades físico mecánicas que lo asemejan a la madera natural.

Por sus propiedades, el panel GuaraFibra puede recibir diversos tipos de acabamientos como: barniz, pintura, revestimiento con papeles decorativos, láminas de madera, PVC entre otros. GuaraFibra posee además innumerables aplicaciones en la industria de muebles y en la construcción civil como: puertas, armarios, tampones de mesas, estantes, cabecera y barras de camas, gabinetes, "racks", molduras, batientes, "lambris" entre otros.

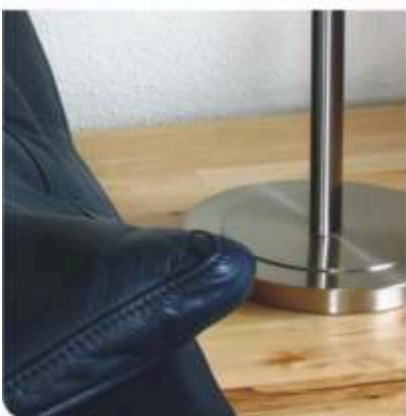
Producido con paneles de media densidad, El GuaraFibra BP es revestido con láminas celulósicas impregnadas con resina de melamina fundida al panel a través de presión y temperatura, lo que lo proporciona un a superficie cerrada, exenta de poros, resistente al abrazo o ataques de productos químicos y con gran facilidad de limpieza.

El panel puede ser fornecido con revestimiento en una o las dos fases, en colores sólidas o maderadas y con texturas superficiales que proporciona al producto el toque y el aspecto visual de las maderas más nobles.

Por su belleza y durabilidad, GuaraFibra BP puede ser utilizado en innumerables aplicaciones, tales como: muebles para cocina, baños, escritorios, salas, paneles decorativos, expositores, divisorias, entre otros.

Technical Data Sheet (Metric)

Properties	Unit	Tolerance	Method	Limits				
Panel Size	mm	NAP	NAP	2.750 x 1.850				
Thickness	mm	NAP	NAP	9	12	15	18	25
Thickness Tolerance	mm	Max	NBR 15316-2 : 2006	± 0,2		± 0,3		
Density	Kg/m ³	± 7%	NBR 15316-2 : 2006	760	750	740	720	700
Internal Bonding	N/mm ²	Min	NBR 15316-2 : 2006	0,69	0,69	0,69	0,64	0,64
Surface Soundness	N/mm ²	Min	AS/NZS 4266.77 : 2004	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18
Screw Hold	Kgf	Face - Min	DIN EN 320 : 1993	NAP		100		
		Edge - Min	DIN EN 320 : 1993	NAP		80	75	
Flexural Strength	N/mm ²	Min	NBR 15316-2 : 2006	24,5		21,5		19,6
Flexural e-module	N/mm ²	Min	NBR 15316-2 : 2006	2.745	2.550	2.255	2.110	
Moisture	%	Max	NBR 15316-2 : 2006	4 till 11				
Swelling (24 hrs)	%	Max	NBR 15316-2 : 2006	12	10		8	
Formaldehyde Content	mg/100g	Max	NBR 15316-2 : 2006	Class E2 ≤ 30				
Sand Content	%	Max	ISO 3340 : 1976	0,05				
Surface Absorption	mm	Min	DIN EN 382-1	250 (Both Sides)				
Width / Length Tolerance	mm	Max	NBR 15316-2 : 2006	± 2,0				
Squareness Tolerance	mm/m	Max	NBR 15316-2 : 2006	± 2,0 (Diagonal Difference)				





www.guararapes.com.br